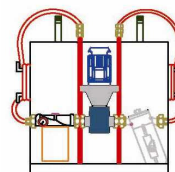
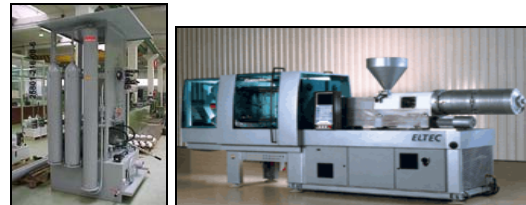


La serie **HIDROL – HV** son aceites hidráulicos elaborados a partir de aceites parafínicos de alto grado de refino, gran calidad y que cumplen con los requerimientos de los sistemas hidrostáticos más modernos.

Los aceites hidráulicos **HIDROL – HV**, están formulados para cualquier sistema o circuito hidráulico sometido a un amplio cambio de temperatura medioambiental.

Los **HIDROL – HV**, tienen un alto índice de viscosidad y excelente comportamiento a extrema presión. Además poseen unas altas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y antidesgaste.

HIDROL – HV, Es totalmente compatible con otros aceites de igual calidad y grado de viscosidad.



ESPECIFICACIONES:

- DIN 51524, Part 2 – HVLP
- ANFOR NF E 48603 – HV
- Cincinnati P68, 69 y 70.
- US Steel 127 – 136
- Denison HF –1, HF-2, HF-0
- Vickers 35 VQ, V104C
- ISO 6743/4 HV
- MIL – H – 17672 D
- CASE POCLAIN P 000 32 – 43, A/P 110 32 – 03 J / P 000 32 – 42Z.

Características Típicas *	NORMA ASTM	HV - 32	HV - 46	HV - 68
Grado ISO		32	46	68
Densidad a 15°C	D-4052	0,870	0,877	0,882
Viscosidad cSt a 40°C	D-445	33,1	47,2	69,4
Viscosidad cSt a 100°C	D-445	5,3	6,8	8,8
Corrosión al Cobre	D-130	1b	1b	1b
Índice de Viscosidad	D-2270	160	160	160
Punto de Inflamación	D-92	195°C	210°C	220°C
Punto de Congelación	D-97	- 15°C	- 35°C	- 32°C

*Valores típicos sometidos a pequeñas variaciones

Nota:

Los productos **HIDROL** están catalogados como no peligrosos. Para más información, referirse a las Fichas de Seguridad.