

Agua tratada mediante ósmosis inversa con eliminación prácticamente total de minerales y sales

APLICACIONES:

- Cualquier proceso industrial que requiera un agua pura sin prácticamente minerales.
- Baterías de vehículos y maquinaria de obras públicas.
- Sistemas de refrigeración.
- Baterías estacionarias de equipos electrógenos.
- Planchas de vapor, cosmética y farmacia.
- Para equipos de laboratorios o como disolvente de reactivos.
- Cafeteras, teteras, humidificadores, vaporetas...
- Peceras y acuarios.

CARACTERISTICAS	METODO	RESULTADO
Aspecto	Visual	Blanco/Transparente
Densidad	ASTM D 4052	1000
PH	ASTM D 1293 B	5 / 7
Conductividad uSiem	Control electrónico	10
Resistividad (ohm/cm)		min. 2,000,000
Carbonatos	ASTM D511 B	Max. 1
Hierro	Test Kit Merk Aq. 14403	0,02 ppm
Cobre	Test Kit Merk Aq. 14414	0 ppm
Nitritos	Test Kit Merk Aq. 14424	0 ppm
Sulfatos		Max. 0,5
Sodio		Max. 0,5
Cloruros	Test Kit Merk Aq. 14401	0 ppm
Calcio ug Mg/Ltr		Max. 10
Potasio mgK/ltr		Max. 0,3
Magnesio ug Zn/Ltr		Max. 2
Zinc ug Zn/Ltr.		Max. 2
Amonio mg NH4/Ltr.		Max. 3
Nitratos mg NO3/Ltr		Max. 0,5
Dureza total		Max. 50

*Valores típicos sometidos a pequeñas variaciones

Nota:

Producto carente de color, olor ni sabor.
Para más información, referirse a las Fichas de Seguridad.