



PETROVAL



ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGANICO

Líquidos refrigerantes orgánicos de larga duración.

Producto formulado para la protección de metales féreos, de cobre y de aluminio y sus aleaciones. Con aditivación orgánica tal como exigen los principales fabricantes de vehículos del mundo.

Fabricado a base de Monoetilenglicol, contiene además aditivos antiespumantes, anticorrosivos, antibullición y anti-incrustación.

Cumple las siguientes especificaciones:

- SAE J 1034
- UNE 26.361.88
- USA D-A 548 D
- JIS K 2234
- BS 6580
- SAE J 814

Concentraciones:

- Anticongelante al 10 %.
- Anticongelante al 20 %.
- Anticongelante al 30 %.
- Anticongelante al 50 %.

Propiedades:

- Transporta el calor del motor al radiador permitiendo realizar esta función por debajo de los 0 °C
- Permite una buena distribución térmica del motor restringiendo la expansión de los diferentes componentes mecánicos, eliminando el riesgo de sobrecalentamiento y la deformación de las partes.
- Evita la corrosión del sistema de refrigeración del motor
- Reduce el tiempo para alcanzar la temperatura de trabajo óptima del motor.
- Controla la degradación térmica del aceite lubricante, que podría conducir al deterioro del motor.
- Sus propiedades fluorescentes permiten detectar posibles fugas del motor.

Para mayor información, referirse a la Hoja de Seguridad.

Características Típicas	NORMA ASTM	Anticongelante Refrigerante
Densidad a 15°C	D-1122	1,05 g/cm ³
PH	D-1287	Entre 7,5 y 8
Reserva Alcalina	D-1121	36 ml HCl 0,1N
Punto de Ebullición	D-1120	170 °C

PETROQUIMICA VALENCIANA, S.L.

Polg. Ind. Fuente del Jarro.
Telf. 961340377.

C/ Ciudad de Cartagena, 25.
Fax. 961340234.

46988-Paterna – (Valencia).
Mail:petroval@grupobuldu.com